

מח"ל/מדור ציוד



מפרט את"ל מס': 26/2019

שם המפרט: אפודת זיהוי זוהרת מתכווננת

13 פברואר 2020

המפרט נכתב ע"י:
מיכאל ציקנובסקי, רפ"ק
יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

1. כללי

- 1.1. בכוונת משטרת ישראל לרכוש אפודות זיהוי זוהרות בעלי נראות גבוהה "אפודה מתכווננת", לשימוש שוטרים ושוטרות במשטרת ישראל (מ"י) ומשמר הגבול (מג"ב).
- 1.2. עיצוב האפודה וגזרתה יאפשרו התאמה מיטבית למידות הגוף של השוטרים והשוטרות במ"י ומג"ב, לרבות התאמה ע"ג ביגוד וציוד חורף.
- 1.3. אפוד זה יהיה בארבע מידות גודל, L, XL, 2XL, 3XL.
- 1.4. האפוד ייוצר בשתי גרסאות:
 - 1.4.1. גרסה 1 – אפוד מתכוונן רגיל
 - 1.4.2. גרסה 2 – אפוד מתכוונן חומ"ס
- 1.5. שני סוגי האפודים ייוצרו בהתאם לדרישות מפרט זה, כאשר בנספח ב' למפרט מפורטים השינויים והדרישות הנוספות לאפוד מתכוונן חומ"ס.
- 1.6. האפודה תהיה בשימוש במשטרת ישראל ומג"ב בלבד.

2. מסמכים ישימים

2.1. מסמכים ממשלתיים ישראליים

- 2.1.1. תקן ישראלי מס' 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.
- 2.1.2. תקן ישראלי מס' 1258, חלק 4 – ביגוד מגן בעל נראות גבוהה.
- 2.1.3. תקן ישראלי 12590 – חוטי תפירה תעשייתיים העשויים במלואם או בחלקם מסיבים סינתטיים.
- 2.1.4. תקן ישראלי מס' 924 – מיון תכים ותפרים.
- 1.1.1. דוח מעבדה לבדיקת החזר אור בהתאם לגרסאות המעודכנות של תקן EN-471 או בתקן ANSI 107.

2.2. מסמכים ממשלתיים זרים

2.2.1 ISO 105-C06 - Colour fastness to domestic and commercial laundering

2.2.2 ISO 105-E04 - Colour fastness to perspiration

2.2.3 ISO 105-E04 - Colour fastness to rubbing

2.2.4 A-A-55126B (2006) Commercial item description - Fastener tapes, Hook and Loop, Synthetic.

2.2.5 A-A-55634 - ZIPPERS (FASTENERS, SLIDE INTERLOCKING)

2.2.6 DIN 3418 - תקן להגדרת מידות הרוכסנים

2.2.7 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2.3. מסמכים צבאיים ישראלים

2.3.1. אופיין מס' 90/22700-414-7 סרט חגור ניילון/ פוליאסטר

2.4. נספחים + שרטוטים

2.4.1. נספח א' – תמונות החלק הקדמי והגב של האפודה.

2.4.2. נספח ב' – אפוד מתכוונן חומ"ס

2.5. כפיפות ואישורים

2.5.1. נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרה (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות פסילת משלוח, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות המוצר, דגימת החומרים, קבלת/דחיית המוצר, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המשטרה.

3. דרישות טכניות**3.1. מבנה ועיצוב האפודה**

3.1.1. שטח בד הרקע יעמוד בדרישות מינימום של Class 1 (טבלה מס' 1 ב תקן EN-471).

3.1.2. שטח חומר מחזיר האור יעמוד בדרישות מינימום של Class 2 (טבלה מס' 1 ב תקן EN-471).

3.1.3. עיצוב האפודה תהיה דומה לאפודה המצולמת בנספח א' ויעמוד בכל הדרישות של תקן EN-471.

3.2. חומרים**3.2.1. בד רקע**

3.2.1.1. חומר הרקע יעמוד בדרישות תקן EN-471, סעיף 5 (בהתאם לסוג הבד).

3.2.1.2. בד האפוד יהיה עשוי מ-100% פוליאסטר במשקל $\pm 5\%$ 125 גרם למטר רבוע, בגוון צהוב זוהר בהתאם לתקן EN-471, סעיף 5.1.

3.2.2. חומר מחזיר אור: (Retro reflective Material)

- 3.2.2.1. החומר מחזיר האור (Retro reflective Material) יעמוד בכל דרישות החזרי-האור המופיעות בתקן EN-471, בסעיף 6.
- 3.2.2.2. דרישות מינימום לפאנלים: למרות האמור לעיל בסעיף 3.2.1.1, ליכולת החזר האור המינימלית ב- Entrance Angle של 5° ו- Observation Angle של $12'$ (0.2° מעלות) תהיה $500 \text{ Cd}/(\text{lx} * \text{m}^2)$ לפחות. (סעיף 6 בתקן EN-471).
- 3.2.2.3. ע"ג האפוד יודפסו 4 פאנלים כמפורט בסעיף 4.1.16.
- 3.2.2.4. הדפסת הפנלים ("משטרה", "POLICE", סמל משטרה ופנל גב) תהיה בשיטה של "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי. גוון ההדפסה כחול - Panthon 2768C ראה פירוט בשרטוט מס' 1-חומר מחזיר האור של הפאנל יעמוד בדרישות תקן EN-471 סעיף 6 במפרט.
- 3.2.2.5. חומר מחזיר האור יוצמד לרקע לבן ע"י הלחמה עמידה לחדירת מים. רוחב ההלחמה יאפשר תפירת הפנל לבד מבלי לפגוע באטימות הפנל ובהחזר האור.
- 3.2.2.6. הכיתוב על כל אחד מ-4 הפאנלים שעל גבי האפוד יקבע ע"י המזמין.
- 3.2.2.7. יש לקבל אישור מראש לגוון ההדפסה ולצורתה.
- 3.2.2.8. המשטרה תהא רשאית להוסיף גלופות/הדפסות נוספות בהתאם למנגנון המפורט במכרז.

3.2.3. פאנלים

- 3.2.3.1. **בחזית** האפוד יתפרו 2 פנלים מחזירי אור עם הכיתוב "POLICE" בצידו הימני ו-"משטרה" בצידו השמאלי.
- 3.2.3.2. בחזית האפוד על גבי כיס הנפח יתפר פאנל עם סמל משטרה.
- 3.2.3.3. **במרכז הגב**, בשליש העליון יוצמד פנל עם כיתוב "משטרה POLICE" או כיתוב אחר בהתאם לדרישת המזמין. מידות הפנל עד לגודל מקסימלי של 10×30 ס"מ. גודל ומיקום סופיים של הפנל יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 11.3.1 במפרט).

3.2.3.4. פאנל אופציונאלי-

- 3.2.3.4.1. **המשטרה תהא רשאית להזמין בנפרד** פאנל זיהוי יחידה - עם שם של יחידה מסוימת שיוצמד על גבי הצמדנים המופיעים בסעיף 4.1.17 לעיל.

- 3.2.3.4.2. הפאנל, יעמוד בדרישות חומרים שבסעיף 3.2.2. הכיתוב ישתנה בהתאם לשם של היחידה ויוזמן בנפרד מהאפוד עצמו. רוחב השלט יהיה 30 ס"מ והגובה כ- 10 ס"מ בהתאם לשם היחידה, לדוגמה "מז"פ", "סיירת אופנועים" וכו'. לגב הפאנל יחובר צמדן זכרי העומד בדרישות תקן בסעיף 2.2.4 גודל אחיד וסופי של השלט יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 11.3.1 במפרט).
- 3.2.3.5. המשטרה תהא רשאית להוסיף גלופות/הדפסות נוספות בהתאם למנגנון המפורט במכרז.
- 3.2.3.6. יש לקבל אישור מראש לגוון ההדפסה ולצורתה.
- 3.2.3.7. תוקף בדיקות מעבדה של חומרים מחזירי האור הינו שנתיים אחורה מיום הגשת הצעה למכרז.

3.2.4. חומרים נוספים

- 3.2.4.1. סרט כריכה ברוחב 20 מ"מ, עשוי מפוליאסטר בצבע צהוב.
- 3.2.4.2. חוט תפירה 100% פוליאסטר טווי, Ne 30/3 או שווה ערך, בצבע התואם לצבע האפודה, לפי תקן שבסעיף 2.1.3 לעיל.
- 3.2.4.3. סרט צמדן זיפי (זכר ונקבה) ברוחב 2.5 ו-5 ס"מ, בגוון האפודה והעומד בדרישות המפורטות בנספח ג'.
- 3.2.4.4. ספוג בעל תאים פתוחים בהתאם לדוגמא מאושרת לעיצוב הצווארון.
- 3.2.4.5. סרט בגוון שחור, נעים למגע, לעיבוד צווארון האפודה בהתאם לדוגמא מאושרת.
- 3.2.4.6. סרט פוליאסטר בגוון שחור ברוחב 25 מ"מ בהתאם לדוגמא מאושרת, עבור עיבוד לולאות לחיבור מע"ד. בהתאם לסעיף 4.1.12
- 3.2.4.7. סרט פוליאסטר בגוון צהוב, קרוב ככל הניתן לגוון בד הרקע, ברוחב כ- 40 מ"מ בהתאם לדוגמא מאושרת, עבור עיבוד הכותפות לפי סעיף 4.2.1.
- 3.2.4.8. רוכסן פלאסטי מסוג "שיני כלב", בגוון שחור ובמידה 20 (בהתאם להגדרות תקן DIN3418) העומד בכל דרישות תיאור פריט מסחרי אמריקני לרוכסנים CID A-A-55634 – כאשר מידות הרוכסנים יתאימו לדרישות תקן

DIN3418. מעבר לכך, ניתן לספק רוכסנים העונים לדרישות תקן ASTM D 2061, כאשר מידות הרוכסנים יתאימו לדרישות תקן DIN3418.

4. עיבוד וגימור

4.1. גזירה

4.1.1. גזירת האפודים תעשה בהתאם לדגם הסופי שיפותח ע"י הספק ותאושר ע"י גורם מוסמך במ"י, כמפורט בסעיף 10.

4.1.2. חלקי האפוד ייגזרו מסדרת בד אחת כדי להבטיח גוון אחיד לפריט המוגמר. כל חלקי האפוד יהיו שלמים ללא פגמים ושגיאות אריגה וייגזרו לאורך שתי הבד.

4.1.3. האפוד יעמוד בדישות מינימום של Class 1 בהיבט חומר רקע ו Class 2 בהיבט סרטים מחזירי אור, כפי שמפורט בתקן EN 471.

4.1.4. האפוד מורכב מארבעה חלקים- קדמי, גב וחלקי צד לחיבור והתאמה.

4.1.5. חלקי האפוד יחוברו ע"י תפר כפול דו- מחטי בצפיפות של 4 תכים לס"מ.

4.1.6. בחלקו הקדמי של האפוד ימוקם "כיס דגמ"ח" "כיס נפח" עשוי מבד האפוד בחלקו החיצוני, נפח הכיס ייוצר מבד שחור בהתאם לדוגמא מאושרת. סגירת הכיס תתבצע ע"י קלאפה קטומה אשר תיסגר ע"י צמדן זיפי.

4.1.7. על הכיס יתפר פנל עם סמל משטרה, הסמל יוצמד לכיס ע"י תפר רגיל.

4.1.8. על קלפת הכיס יתפר צמדן נקבי העומד בדרישות סעיף 4.5. מידות הצמדן יהיה 2X10 ס"מ.

4.1.9. שולי האפוד יעובדו ע"י סרט כריכה.

4.1.10. פתח הצוואר יוגן עם יחידת ספוג רגילה או שווה ערך לו. מידות לספוג: אורך (בהתאם למידה) כ- 50 ס"מ, רוחב 2 ס"מ, גובה 2 ס"מ.

4.1.11. בקו המפגש התחתון של פתח הצוואר יתפר בצורה אופקית סרט כריכה שחור ברוחב 25 מ"מ (סעיף 3.2.4.5) שמעליו יתפרו הפנלים "משטרה ו" POLICE" כאמור בסעיף 4.3.1.

4.1.12. על סרט כריכה כפי שמתואר בסעיף 4.1.11, מתחת לפאנלים, יתפר סרט נוסף היוצר לולאה (אחת בכל צד, בצורה סימטרית) עם פתח פונקציאונלי של 5 ס"מ. רוחב הסרט יהיה 2.5 ס"מ. הלולאה מיועדת לתפיסת מערכת שמע של מכשיר הקשר. סרט זה יעמוד בדרישות שבסעיף 3.2.4.5.

4.1.13. סגירה קדמית תתבצע ע"י רוכסן בגוון שחור בהתאם לטבלת המידות. הרוכסן פלסטי מס' 20, עם שיניים יצוקות ועם מנעול אוטומטי.

4.2. כותפת האפודה:

4.2.1. בחלקו הקדמי של האפוד, על הכתף (משני הצדדים) יוצמדו ע"י תפר רגיל 2 רצועות לנשיאת מיקרופון, הרצועות יהיו עשויות מסרט ניילון. ברוחב הרצועה העליונה יהיה 40 מ"מ והתחתונה 25 מ"מ. גוון הסרט יהיה שחור.

4.3. סרטים מחזירי אור:

4.3.1. לכל רוחב האפוד בחלקו האחורי, הקדמי והצדדי יוצמדו סרטי מחזירי האור בהתאם להנחיות המזמין ודרישות התקן שבסעיף 2.1.2.

4.3.2. שני סרטים נוספים אנכיים ומקבילים יעובדו לאורך הפריט. הסרטים יעובדו ממפגש עם סרט מחזיר אור האופקי בחלק קדמי דרך הכתפיים ועד המפגש עם הסרט האופקי המחזיר אור בחלק האחורי. צורת ההרכבה של הסרטים הזוהרים תהיה בהתאם לשרטוט מס' 1.

4.4. פאנלים

4.4.1. בחזית האפוד יתפרו 2 פנלים מחזירי אור עם הכיתוב "POLICE" בצידו הימני ו-"משטרה" בצידו השמאלי.

4.4.2. בחזית האפוד על גבי כיס הנפח יתפר פאנל עם סמל משטרה.

4.4.3. במרכז הגב, בשליש העליון יוצמד פנל עם כיתוב "משטרה POLICE" או כיתוב אחר בהתאם לדרישת המזמין. מידות הפנל עד לגודל מקסימלי של 10X30 ס"מ. גודל ומיקום סופיים של הפנל יקבע בתהליך אישור הדגם סופי (סעיף 11.3.1 במפרט).

4.4.4. פאנל אופציונאלי - כמפורט בסעיף 3.2.3 לעיל.

4.5. צמדנים

4.5.1. כ-2 ס"מ מעל פאנל הגב "משטרה POLICE", יתפרו שני צמדנים נקבה בצורה אופקית אחת מעל השני במרחק של כ-6 ס"מ ביניהם. הצמדנים יעמדו בדרישות תקן שבסעיף 2.2.4 - גודל כל צמדן יהיה כ- 2*30 ס"מ. צמדנים אלה מהווים בסיס לשלט נוסף שניתן יהיה לחבר במידת הצורך.

4.5.2. סרטי צמדן זיפי שבשימוש יהיו בגוון החולצה, מסוג Type II, Class 1 ויעמדו בכל הדרישות הרלוונטיות בתקן A-A-55126B שבסעיף 2.2.4 במפרט.

5. טבלת מידות (ס"מ)

טבלת מידות							
Measurements (cm)		tolerance		L	XL	2XL	3XL
Center back length	1	+/-1		64	68	71	74
Zipper length	2	+/-1		45	45	50	50
1/2 Chest width	3	+/-1		55	58	61	64
Shoulder width	4	+/-0.5		13	13.5	14	14.5
Side pattern width	5	+/-0.5		14	14	14	14
Side pattern height	6	+/-1		25	25	25	25
Pocket width	7	+/-1		11.5	11.5	11.5	11.5
Pocket height	8	+/-0.5		13	13	13	13
Cargo Pocket width	9	+/-0.5		3.5	3.5	3.5	3.5
Distance to the back panel	10	+/-1		17	17	17	17
Shoulder across	11	+/-1		46	48	50	52
Flap Pocket width	12	+/-0.5		12	12	12	12
Flap Pocket height	13	+/-0.5		7.5	7.5	7.5	7.5
מיקום הכיס (מתפר הכתף)	14	+/-1		23	24	25	25
עומק הצווארון	15	+/-1		15	16	17	17

טבלת המידות אינה סופית. מידות סופית ייקבעו בתהליך אישור סט מידות (סעיף 11.3.2).

6. סימון

6.1. סימון האפודה יתבצע כמפורט בתקן EN 471 בהתאם לדרישה בסעיף 9, לאחר קבלת

אישור ממכון בדיקה רשמי המוסמך לכך בישראל על עמידת האפודה בתקן.

6.2. הסימון יתבצע ע"ג תווית מבד ניילון, כשהיא תפורה בצידה הפנימי של האפודה וגלויה

לעין ואשר תהיה עמידה במשך כל אורך חיי האפודה. התווית תהיה בשפה העברית והערבית.

6.3. על התווית יצויינו הפרטים הבאים:

6.3.1. סמל משטרה

6.3.2. תאור הפריט

6.3.3. מידה

6.3.4. הרכב החומרים

6.3.5. חודש ושנת ייצור

6.3.6. שם היצרן

6.3.7. הוראות כביסה

6.3.8. עמידה בתקן EN 471 (ת"י 1258 חלק 4), כולל סימון מתאים.

6.4. בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תוצמד לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט. נוסח התווית תוגש לאישור המזמין ע"י הספק טרם ייצור הפריט.

7. אריזה:

7.1. כל אפודה תקופל ותארז בשקית פוליאאתילן שקופה בגודל מתאים. שולי השקית יאטמו בהלחמה או בסרט דביק.

7.2. האפודה תקופל כך שניתן יהיה לראות את מידת הגודל מבלי לפתוח את השקית.

7.3. לכל שקית יוכנס חומר היגרוסקופי לשמירה מפני לחות או כל הצעה אחרת שתגן מפני לחות.

7.4. על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:

7.4.1. תיאור פריט

7.4.2. המידה

7.4.3. שם היצרן

7.4.4. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור

7.4.5. סמל "משטרת ישראל"

7.4.6. מספר קטלוגי

7.4.7. ברקוד

7.5. השקיות עם הפריטים יוכנסו בחלוקה למידות לתוך קרטון מס' 106 שיסופק ע"י הספק. (במידה וידרש תועבר דוגמת קרטון 106).

7.6. על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו שתי תוויות נייר בגודל 20*15 ס"מ לערך ועליהם יודפסו הפרטים הבאים:

7.6.1. תיאור פריט

7.6.2. המידה

7.6.3. כמות פריטים בקרטון

7.6.4. מספר קטלוגי

7.6.5. ברקוד

7.6.6. מספרו הסידורי של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון -- מתוך --").

7.6.7. שם היצרן

7.6.8. סדרת ייצור - חודש ושנת יצור

7.6.9. תאריך האריזה

7.6.10. מס' הזמנה

7.6.11. על היצרן להגיש לאישור מראש את דוגמת התווית לאישור מ"י.

8. משטוח:

8.1. את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").

9. אבטחת איכות

9.1. היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.

9.2. על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי הפריטים מיוצרים עפ"י הדגם הסופי שאושר לייצור.

9.3. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.

9.4. נציגי המשטרה או נציג אחר מטעמה, רשאים לערוך ביקורות איכות בכל מקום בו החולצות/מכנסיים נמצאים וליטול דוגמאות ע"פ הצורך.

10. אישור דגם לאחר קביעת "זוכה מותנה"

10.1. בשלב זה ועוד טרם הוצאת הזמנה, הזוכה המותנה ידרש להציג אפודה העומדת בכל דרישות המפרט לרבות פאנלים, צמדנים וכו'.

10.2. הכיתוב וההטבעות על גבי הפאנלים יהיה חייב להתאים במלואו לכיתוב הנדרש לפי מפרט.

11. אישור דגמי הזוכה טרום הייצור הראשוני

11.1. בטרם ביצוע אספקה ראשונית ולאחר קבלת הזמנה מאושרת, על הזוכה לסיים תהליך אישור הדגמים אשר יכלול בתוכו את השלבים הבאים:

11.2. לאחר שנקבע המציע כ"זוכה", ועוד בטרם הוצאת ההזמנה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים.

11.2.1. באחריות הזוכה לדאוג לקבלת האישור של מכון התקנים הישראלי לגבי כל פריט הכולל חומר מחזיר אור בטרם התחלת הייצור השוטף.

11.3. תהליך אישור הדגמים כולל בתוכו את השלבים הבאים:

11.3.1. אישור דגם סופי:

11.3.1.1. משטרת ישראל רשאית לדרוש בשלב זה לבצע בדגם שאושר שינויים בעיצוב האפודה שאינם מהווים תוספת דיגום וללא תוספת תשלום לזוכה.

11.3.1.2. דגם סופי - יוגש דגם סופי לאישור במידה L – הדגם יעמוד בכל דרישות המפרט והשינויים שנדרשו.

11.3.2. אישור סט מדורג:

11.3.2.1. לאחר אישור הדגם הסופי, יוגש סט מדורג – הסט ילווה בטבלת מידות כולל שרטוט שיטת המדידה.

11.3.2.2. יוגשו פריט אחד מכל מידת גודל (סה"כ 4 פריטים). יוגש פריט אחד נוסף במידה על פי דרישת נציג השמטרה. פריט זה יבדק ויסומן כדגם מאושר וימסר לזוכה.

11.3.2.3. הדוגמאות יבחנו לצורך התאמתן לדרישות המפרט והדגם המאושר.

11.3.2.4. הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר.

11.3.2.5. הדוגמאות יבדקו ויסומנו כ"הדוגמאות המאושרות ליצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.

11.3.2.6. במידה ויחולו שינויים או שיפורים בפריט המאושר, הדבר יחייב באישור נציג המשטרה, מראש ובכתב. משטרת ישראל רשאית שלא לדרוש את כלל דוגמאות המידות מתוך הסט המדורג וזאת בהתאם לשיקול דעתה.

11.3.3. אישור תיק מוצר

11.3.3.1. תיק מוצר יוגש לבדיקה ואישור נציג מ"י בצורה מסודרת. הגשת תיק בחלקים לא תתאפשר. התיק יכלול את הנושאים הבאים:

11.3.3.2. דוח מכון התקנים על עמידת הפריט בדרישות התקן שבסעיף 2.1.2.

11.3.3.3. טבלאות מידות.

11.3.3.4. תעודות מעבדתיות המעידות, כי האפודה מתאימה לדרישות המופיעות בסעיפים 2.2.1 – 2.2.7.

11.3.3.5. תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025, אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל. בנוסף, תוקף תוצאות בדיקות החומרים לא יעברו את השנתיים מתאריך פרסום המכרז.

11.3.3.6. דוגמאות החומרים :

- 11.3.3.6.1. דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים – גודל 100*100 ס"מ לפחות לכל חומר.
 - 11.3.3.6.2. פסים מחזירי אור מכל סוג - אורך 1 מטר.
 - 11.3.3.6.3. רצועות וצמדנים – אורך 1 מ' לפחות מכל סוג.
 - 11.3.3.6.4. אריזה, תווית, שלטים וסימונים – דוגמא אחת מכל סוג.
 - 11.3.3.6.5. אביזרים שאינם טקסטיליים – דוגמא אחת מכל סוג.
 - 11.3.3.6.6. דוגמאות פאנלים מודפסים – לאישור צורת ההדפסה והגוון.
- 11.3.3.7. הזוכה יהיה רשאי להתחיל ייצור סדרתי רק לאחר אישור תיק מוצר וסט מדורג.

11.3.4. הערות כלליות:

- 11.3.4.1. אישור הסט המדורג ותיק המוצר הינו תנאי מתלה לשכלולה של ההזמנה הראשונה.
- 11.3.4.2. עם תחילת הייצור הספק ישלח שתי דוגמאות מכל מידת גודל.
- 11.3.4.3. לגבי סעיף 11.3.1 הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.
- 11.3.4.4. הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה תהיה מ"י רשאית לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

12. אחריות:

- 12.1. במעמד הבחינה הסופית, ייתן הספק תעודת אחריות ל 12 חודשים מתאריך האספקה. האחריות על עמידות הצבע המודפס על פאנלים יהיה ל 24 חודשים מתאריך האספקה.
- 12.2. האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.
- 12.3. השרות יינתן באתר של הספק. באחריות הספק לבצע משיכה של הפריט הפגום ממקום אשר יוגדר ע"י מ"י ולהחזירו לאחר התיקון לאותו המתקן.
- 12.4. משך הזמן מרגע קבלת הפריט אצל היצרן עד לסיום התיקון ואספקתו למשטרת ישראל לא יעלה על שבועיים ימים.

12.5. למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנוק נגרם בזדון.

13. בחינות קבלה:

13.1. בחינה סופית תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של האפודות. לנציגי משטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.

13.2. מוטלת אחריות על היצרן לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.

13.3. במסגרת בחינות הקבלה, תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי חומרים ותקנים כנדרש לעיל, והתאמת ממצאי הבדיקה לנדרש עפ"י מפרט זה.

13.4. בחינת הקבלה תהיה מושתת על דגימה לפי תקן ישראלי מס 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות. הדגימה תהיה לפי רמת בחינה II, דגימה בודדת רגילה עם AQL 2.5% לפגמים חמורים ו- 6.5% לפגמים קלים.

13.5. תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.

13.6. בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 13.5), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 7.

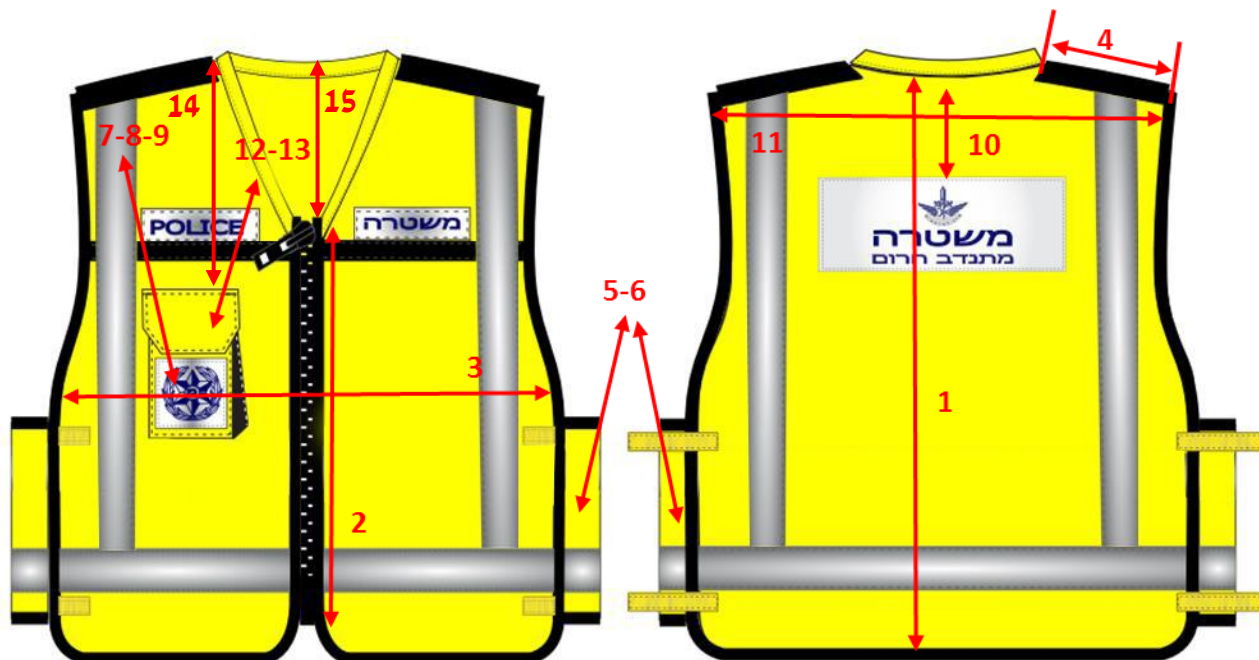
13.7. קרה ובתאריך שנקבע מראש, הפרטים שלגביהם סוכם, לא היו מוכנים בצורה הנדרשת בהתאם לסעיף 13.6 יחוייב הספק בעלות יום העבודה של הבוחן או ב- 3% מעלות המנה, עבור כל יום איחור.

13.8. מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.

13.9. הבחינה תתבצע לפי סעיפי הטבלה שבסעיף 13.10 להלן, ובהתאם להליך היצור ואופי הפריט.

מ.ס.	הנושא	תיאור הפגם	קל	חמור	דחיית המנה
1	התאמת חומרי גלם	שימוש בחומר גלם שלא לפי הדגם המאושר, אין תיעוד על התאמת חומרי הגלם			X
2	גזירה	גזירה שלא בהתאם לתדמיות, שינוי במידה, פריט תפור כאשר הבד בכיוון הלא נכון		X	
3	תפירה	דילוגים, פרימות, קשרים, כדורים, אי התאמת מספר תכים לס"מ (סטיה של עד 2 תכים פחות או יותר מהנדרש)	X		
		סטיה של 3 תכים פחות או יותר מהנדרש		X	
4	תפירה	סוג תד לא כנדרש,		X	
		רוחב תכים לא אחיד ומשפיעה על המראה, תפרים מכווצים המשפיעים על המראה, הפסקה בקו התפירה יותר מ- 0.5 ס"מ		X	
		הפסקה בקו התפירה פחות מ- 0.5 ס"מ	X		
		כפתור חסר או פגום	X		
7		איבקת כפתור חסרה או בגודל לא מתאים		X	
8	מיקום וחיבור חלקים	תפירה במקומות שלא מסומנים או לא לפי דגם המאושר. סגירת חלקים (ע"י צמדנים, כפתורי לחץ או אחר) עם קפלים ועיוותים. אי התאמת מידות וחוסר סימטריה.		X	
9	סרט כריכה	תפירה עם קפלים, כיווצים או כל גורם אחר שישפיע על ההתאמה		X	
10	תקינות חלקים	קרעים/ חורים, כתמים, חתכים, שפשופים, חוסר צבע, הפרשי גוון בין חלקים ופגעי מראה אחרים		X	
11	הימצאות כל החלקים	סרטים, אשפות, תוויות, צמדנים.		X	
12	צבע	צבע לא לפי דגם מאושר, שינויי גוון לא יעלה על $2 \Delta E$ או לא בהתאם לתקן.			X
13	תוויות	שונה מדרישות המפרט, חוסר תוויות, כיתוב לא ברור, כיתוב חסר, מיקום תווית לקוי.		X	
14	חוטים	ביצוע פריט ללא ניקוי חוטים כללי של המוצר פנימי וחיצוני.	X		
		שימוש בחוטי תפירה לא בגוון המתאים		X	
		קצוות תפרים לא מחוזקים		X	
17	אריזה	פגמים, חורים, קרעים או כל נזקי שינוע. ללא תווית על כל אריזה המזהה את הפריט, כמות או כל נתון אחר שנדרש בהזמנה, מישטוח לא בהתאם לדרישות המפרט.		X	
18	תיעוד	לא תואם לדרישות המפרט, לא תואם לתיעוד שסופק באישור הדגם, חסר, שגוי.			X
19	כללי	אי עמידה בכל דרישות התקן עפ"י תוצאות הבחינה של המעבדה הבלתי תלויה			X

נספח א' – תמונות להמחשה



1. השרטוט הינו להמחשה בלבד.
2. הפאנל אחורי יהיה "משטרה POLICE" (בהתאם לסעיף 4.4.1) או אחר ולא כמו שמופיע בסרטוט.

נספח ב' – אפוד מתכוונן חומ"ס

1. אפוד מתכוונן חומ"ס יהיה זהה לאפוד מתכוונן רגיל מבחינת מבנה הפריט, חומרים מחזירי האור (בד רקע, פסים ופאנלים) ויתר מרכיבי הפריט.
2. להלן הדגשים לאפוד מתכוונן חומ"ס:
 - 2.1. חלק קדמי של האפוד:
 - 2.1.1. במקום פאנל "POLICE" כפי שמתואר בסעיף 4.3.1 יחובר פאנל עם כיתוב "חומ"ס" באותו הגוון.
 - 2.1.2. פאנל עם סמל משטרת ישראל כפי שמתואר בסעיף 4.1.7 יבוטל.
 - 2.1.3. צד ימין - צמדן נקבי על קלפת כיס כפי שמתואר בסעיף 4.1.8 בגודל 10X5 ס"מ.
 - 2.1.4. צד שמאל – במקביל למיקום של כיס חזה (סעיף 4.1.6) יתפר צמדן נקבה בגובה של כ-12 ס"מ ורוחב של כ-12 ס"מ. גודל סופי יאושר לפני ייצור הפריט.
 - 2.1.5. יחד עם האפוד יסופק פאנל בגודל של כ-12X12 ס"מ. על הפאנל יודפס מספר אחד (בין 1 ל-35) על פי הזמנת הלקוח. הפאנל יחובר לצמדן זכרי. גודל סופי של הפאנל, פונט ההדפסה וגודל ההדפסה יאושר לפני ייצור הפריט.

2.2. חלק אחורי של האפוד – הגב:

2.2.1. מתחת לפאנל גב עם כיתוב "משטרה POLICE", יתפר צמדן נקבה בגובה של כ-12

ס"מ ורוחב כ-12 ס"מ. גודל ומיקום סופי של הצמדן יאושר לפני ייצור הפריט.